

Трубы среднего диаметра

Трубы нефтегазопроводные и общего назначения диаметром 114–530 мм с толщиной стенки от 4,0 до 12,7 мм применяются для строительства нефтегазопроводов, технологических и промышленных трубопроводов, а также водопроводов и систем отопления.

Трубы изготавливаются способом высокочастотной сварки из различных марок стали классов прочности К34 – К60 (до Х70), в том числе коррозионностойкие и хладостойкие трубы гарантированного уровня качества. В процессе производства электросварные трубы проходят многоступенчатый неразрушающий контроль, сдаточные механические испытания основного металла и сварного соединения труб и 100-процентный контроль гидравлическим давлением. Все трубы поставляются термообработанными: с локальной термообработкой сварного шва или объемной термо-обработкой.

Трубы могут поставляться со снятым наружным и внутренним гратом. Поставка осуществляется как вагонными нормами, так и малыми партиями автотранспортом.

Номенклатура выпускаемой продукции

Нормативный документ	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм														
		4,0	4,5	4,8	5,0	5,3	6,0	7,0	7,3	7,7	8,0	8,8	9,0	9,5	10,0	12,7
ГОСТ Р 52079-2003 Трубы для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	114	••	••	••	••	•	•									
	121	•	•	•	•	•	•									
	133, 140	••	••	••	••	••	••	••	•	•	•					
	159	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	•	•	•	•	
	168	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	•	•	•	•	
	219	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	•	•	•	•	
	273, 325	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	245	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
377, 426				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
530								•	•	•	•	•	•	•	•	
ГОСТ 20295-85 Трубы для магистральных газонефтепроводов	114	•	•	•	•	•	•									
	133	•	•	•	•	•	•	•								
	159, 168	••	••	••	••	••	••	•	•	•	•					
	219	••	••	••	••	••	••	••	••	••	•	•	•	•	•	
	245, 273	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	325, 377		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	426				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
530				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 Для трубопроводов и конструкций разного назначения	114	••	••	••	••	••	•									
	127	••	••	••	••	•										
	133, 140	••	••	••	••	••	•	•								
	159, 168	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••					
	178	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	219, 245	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	•	•	•	•	
	273, 325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	377, 426	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
406, 530				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Номенклатура выпускаемой продукции (продолжение)

Нормативный документ	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм															
		4,0	4,5	4,8	5,0	5,3	6,0	7,0	7,3	7,7	8,0	8,8	9,0	9,5	10,0	12,7	
ТУ 14-3-1399-95* Для сооружения магистральных газонефтепроводов на давление не более 7,4 МПа	219, 273			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	325			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	377						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	426						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ТУ 14-3Р-1471-2002* Для обустройства нефтяных и газовых месторождений, магистральных газопроводов, нефте- и нефтепродуктопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа, в т.ч. для районов Сибири и Крайнего Севера	114	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	146, 159				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	168, 178, 245				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	219				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	273, 325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
377, 426, 530						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ТУ 14-3Р-22-97* Для трубопроводов на давление 5,4–7,4 МПа	530						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ТУ 1380-060-05757848-2011* Для магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов с рабочим давлением до 9,8 МПа включительно в обычном и холодостойком исполнении	159, 168, 178				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	219, 245, 273, 325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	377, 426, 530						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ТУ 1380-123-05757848-2014* Для строительных металлических конструкций	114	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	127, 133	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	146, 159, 168, 178				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	219, 245, 273, 325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	377, 406, 426, 508, 530						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
ТУ 14-1-5433-2005* Для трубопроводов и нефтесборных сетей, транспортирующих коррозионноактивные среды и пластовую воду на давление до 7,4 МПа, в т.ч. для районов Сибири и Крайнего Севера	114				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	146, 159, 168				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	245				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	219, 273, 325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	12,0	
	377				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	12,0	
	426, 530						•	•	•	•	•	•	•	•	•	12,0	
ТУ 1303-164-0147016-01 Заготовка для холоднотянутых труб повышенной коррозионной стойкости и холодостойкости для корпусов погружных насосов и электродвигателей	114									•							
	146									•							
	168															8,9	
	245															8,9	
ТУ 1303-08-593377520-2003* Для газонефтепроводов, технологических и промышленных трубопроводов на давление до 7,4 МПа повышенной коррозионной стойкости и холодостойкости	114				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	146, 159, 168, 219,				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	245						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	273				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	377, 426, 530						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ТУ 1383-010-48124013-03* Для газонефтепроводов, технологических и промышленных трубопроводов на давление до 7,4 МПа повышенной коррозионной стойкости и холодостойкости	114				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	140, 146, 159, 168, 178, 219, 273, 325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	245						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	377, 426, 530						•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Номенклатура выпускаемой продукции (продолжение)

Нормативный документ	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм															
		4,0	4,5	4,8	5,0	5,3	6,0	7,0	7,3	7,7	8,0	8,8	9,0	9,5	10,0	12,7	
ТУ 1383-034-05757848-2008* Для магистральных и промышленных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа, эксплуатируемых при температуре до -40°С	114	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	140, 146, 159				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	168, 178, 219, 245, 273, 325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	377, 426						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
ТУ 1381-035-05757848-2008* Для магистральных и промышленных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа, эксплуатируемых при температуре до -40°С	530										•	•	•	•	•	•	
ТУ 1380-040-05757848-2008* Для строительства и ремонта магистральных газопроводов и промышленных трубопроводов, транспортирующих природный газ, содержащий сероводород, на рабочее давление до 9,8 МПа	114										•	•	•	•	•		
	140, 146, 159, 168, 178, 219, 273, 325										•	•	•	•	•	•	
	245																
	377, 426, 530																
ТУ 1380-052-05757848-2010* Для магистральных газопроводов и промышленных трубопроводов, транспортирующих природный газ с низким и средним содержанием сероводорода, на рабочее давление до 7,4 МПа	114										•	•	•	•	•		
	140, 146, 159, 168, 178, 219, 273, 325										•	•	•	•	•	•	
	245																
	377, 426, 530																
ТУ 1380-002-05757848-2004* Для газонефтепроводов, технологических и промышленных трубопроводов а также для нанесения защитного наружного и внутреннего покрытия	114										•	•	•	•	•		
	159, 168										•	•	•	•	•		
	325										•	•	•	•	•		
	219, 273										•	•	•	•	•		
	245																
377, 426																	
530																	
ТУ 1380-282-0147016-2004* Для газонефтепроводов на рабочее давление до 7,4 МПа повышенной коррозионной стойкости и холодостойкости	114										•	•	•	•	•		
	140, 146, 159, 168, 178, 219, 273, 325										•	•	•	•	•	•	
	245, 377, 426, 530																
ТУ 14-153-266-88 Заготовка для корпусов погружных насосов	146																
	168															8,9	
	245															8,9	
ТУ 1303-006.3-593377520-2003* Трубы повышенной надежности, коррозионно- и холодостойкие для промышленных трубопроводов для транспортировки нефти и нефтепродуктов на давление до 7,4 МПа при температуре окружающей среды от -60°С до +40°С	114																
	146, 159, 168																
	219																
	245																
	273																
	325																
	377																
426, 530																	

• Производитель: ОАО «Выксунский металлургический завод» (ВМЗ).

• Производитель: ОАО «Альметьевский трубный завод» (АТЗ).

* По согласованию с потребителем допускается поставка труб с другой толщиной стенки.

Номенклатура выпускаемой продукции (продолжение)

Нормативный документ	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм															
		4,0	4,5	4,8	5,0	5,3	6,0	7,0	7,3	7,7	8,0	8,8	9,0	9,5	10,0	12,7	
ТУ 14-ЗР-1647-2009* Для трубопроводов и конструкций разного назначения	114	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	140					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,5	
	146					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,7	
	159	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	168					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,6	
	178						5,9	•	•	•	•	•	•	•	•	10,4	
	219			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,2	
	245						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
ТУ 1380-062-05757848-2014* Для сооружения нефтесборных сетей (транспортирующих коррозионноактивные газ, нефть и пластовую воду) и нефтепроводов на давление не более 7,4 МПа, эксплуатируемых как в обычных климатических условиях, так и в регионах Сибири и Крайнего Севера	114				•	•	•	•									
	159, 168				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	219, 273, 325, 377,				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	426, 530						•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ТУ 1380-075-05757848-2013* Для сооружения технологических и промысловых трубопроводов повышенной эксплуатационной надежности, коррозионно- и хладостойкости, транспортирующих нефть и нефтепродукты, а также пресную воду с рабочим давлением до 7,4 МПа	159				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	168				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	219				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	273				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	325				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	11,0		
	377				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	12,0		
	426						•	•	•	•	•	•	•	•	12,0		
	530						•	•	•	•	•	•	•	•	12,0		
EN 10220/10217-1,2,3 EN 10220/10219-1,2 Для трубопроводов различного назначения	114,3		•	•	•	•	•	7,1									
	139,7; 168,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	219,1; 273; 323,9				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	12,5		
	406,4; 508						6,3	•	•	•	•	•	•	•	12,5		
API Spec 5L / ISO 3183 Для транспортировки газа, воды и нефти в нефтяной и газовой промышленности	114,3				•	•	•	7,1									
	168,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	219,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	273,1					5,2	•	•	•	•	•	•	•	•	12,5		
	323,9					5,2	•	•	•	•	•	•	•	•	12,5		
	406,4; 508					5,6	•	•	•	•	•	•	•	•	12,5		

- Трубы выпускаются из марок стали: СтЗсп, СтЗпс, 10, 10пс, 20, 20пс, 22ГЮ, 09Г2С, 09ГСФ, 17Г1С, 17Г1С-У, 20-КСХ, 20Ф, 13ХФА, 08ХМФЧА, 06ГБ.
- Группы прочности К34 – К60 (Х42 – Х60).
- Каждая труба проходит УЗК сварного шва. УЗК тела трубы – по требованию заказчика.
- Трубы подвергаются термообработке локальной сварного шва или объемной.
- Все трубы имеют заводскую маркировку краской.
- По требованию заказчика трубы поставляются с защитными колпаками.